UFO HIGH BAY



Luminaria Industrial LED Tipo Campana High Bay

Luminaria LED de alta eficiencia diseñada para iluminación de grandes alturas e interiores industriales o comerciales. Su cuerpo fabricado en aleación de aluminio y magnesio de alta resistencia a la corrosión garantiza una excelente durabilidad y disipación térmica. Equipada con ópticas avanzadas de alto rendimiento (hasta 95% de eficiencia lumínica), disipador de calor tipo hueco para mayor flujo de aire y protección contra sobretensiones (SPD) de hasta 6KV–8KV. Con grado de protección IP65 y una vida útil estimada de 50,000 horas, es la solución ideal para bodegas, naves industriales, centros logísticos y áreas comerciales de gran volumen.

CARACTERÍSTICAS

NOM

GARANTÍA 2 AÑOS

Modelo	LL-177	LL-178	LL-179
Potencia w	100w	150w	200w
Tensión nominal	85-265V CA	85-265V CA	85-265V CA
Flujo luminoso	15,000 Lm	22.500 Lm	30,000 Lm
Temperatura de color	6500k	6500k	6500k
Óptica	120°	120°	120°
Vida útil	50,000 hrs.	50,000 hrs.	50,000 hrs.
factor de potencia	0.95	>0.95	>0.95
IRC	>80	>80	>80
Temp. De operación	-15°a 50°	-15°a 50°	-15°a 50°
indice de protección	Ip65/Ik08	Ip65/Ik08	Ip65/Ik08
Medidas	Ø265*146 mm	Ø290*150 mm	Ø346*152 mm
Peso	1.85 kg	2.15 kg	2.75 kg

Cuenta con supresor de picos 80-10Kv



