

UFO HIGH BAY

Luminaria Industrial LED Tipo Campana High Bay

Luminaria LED de alta eficiencia diseñada para iluminación de grandes alturas e interiores industriales o comerciales. Su cuerpo fabricado en aleación de aluminio y magnesio de alta resistencia a la corrosión garantiza una excelente durabilidad y disipación térmica. Equipada con ópticas avanzadas de alto rendimiento (hasta 95% de eficiencia lumínica), disipador de calor tipo hueco para mayor flujo de aire. Con grado de protección IP65 y una vida útil estimada de 50,000 horas, es la solución ideal para bodegas, naves industriales, centros logísticos y áreas comerciales de gran volumen.

CARACTERÍSTICAS

NOM

GARANTIA 2 AÑOS

Modelo	LL-149	LL-150	LL-151
Potencia w	100w	200w	300w
Tensión nominal	85-265V CA	85-265V CA	85-265V CA
Flujo luminoso	12,000 Lm	24,000 Lm	36,000 Lm
Temperatura de color	6500k	6500k	6500k
Óptica	120°	120°	120°
Vida útil	50,000 hrs.	50,000 hrs.	50,000 hrs.
factor de potencia	0.95	>0.95	>0.95
IRC	>80	>80	>80
Temp. De operación	-15°a 50°	-15°a 50°	-15°a 50°
indice de protección	Ip65/Ik08	Ip65/Ik08	Ip65/Ik08
Medidas	27x5.8 cm	33x7 cm	Ø37.2x7.7 cm
Peso	1.00 kg.	1.40 kg.	2.25 kg.



